

PRETUL®



CÓDIGO: 29961 CLAVE: SOIN-101MP

Mini soldadora inversora 100 A, 127 V, Pretul

- Ligera y compacta, más eficiente (mayor ciclo de trabajo) y con menor consumo eléctrico que una soldadora convencional
- Rango de corriente: 1 Fase (**20A CC - 100A CD**)
- Voltaje de alimentación: 1 Fase (**127 V**)
- Para proceso de soldadura de electrodo revestido (SMAW)
- Bornes de cambio rápido: 3/8"
- Para electrodo revestido 6013, 6011 (Hasta 1/8") y 7018 (Hasta 3/32")
- Perilla para ajuste de corriente

Certificaciones y garantías

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI



Especificaciones

| | |
|--|--|
| Corriente máxima | 100 A |
| Bornes | 3/8" |
| Ciclo de trabajo | 60% (6 minutos de trabajo por 4 minutos de descanso) |
| Alimentación | 1 FASE (127 V CA / 28 A / 50 - 60 Hz) |
| Voltaje de circuito abierto | 69 V CD |
| Potencia | 3.5 kVA |
| Rango de corriente | 1 FASE (20 A CC - 100 A CD) |
| Tipos de electrodo | 6013, 6011 y 7018 |
| Dimensiones (Base x Altura x Fondo) | 10 x 14 x 21 cm |
| Peso | 2.3 kg |
| Empaque individual | Caja |
| Inner | 1 |

Incluye

- Cable con tenaza para tierra 2 m, # 7 AWG (10 mm²)
- Cable con tenaza portaelectrodo 2 m, # 7 AWG (10 mm²)
- Correa
- Careta protectora
- Cepillo de alambre
- Cable de alimentación con clavija
- 1 kg de Electrodo 1/8" E6013-4

Refacciones y/o accesorios disponibles en catálogo (no incluidas)

| Código | Clave | Descripción |
|--------|----------------|--|
| 12107 | CAB-200 | Cable para soldadora inversora, con pinza de tierra, 200 A |
| 12108 | AN-SI-12/16/20 | Antorcha para soldadora SOIN-160 y SOIN-200, Truper |
| 100286 | CAB-200A | Cable p/SOIN-200,120/160,130/200,SOMU-200X,c/pinza de tierra |

Imágenes complementarias



Características técnicas:

- IGBT INVERTER** Tecnología que puede operar a cualquier nivel de corriente
- THERMAL PROTECT** Protección térmica contra sobrecarga
- ARC FORCE** Ajusta el valor óptimo del arco de la soldadura y permite soldar en diferentes posiciones
- ANTI STICK** Evita el sobrecalentamiento y la adherencia del electrodo
- HOT START** Facilita el arranque del arco
- LIFT TIG** Facilita el arranque del arco con el proceso TIG

Imágenes complementarias

Accesorios incluidos:

| | | |
|--|---|--|
| | Cable con tenza para tierra: | Cable integrado: 2 m #7 AWG (10 mm ²) |
| | Cable con tenza portaelectrodo: | Cable integrado: 2 m #7 AWG (10 mm ²) |
| | Correa | |
| | Careta protectora | |
| | Cepillo de alambre | |
| | Cable de alimentación (2 m) con clavija | |
| | 1 kg Electroodos | |

| | |
|--|--|
| <p>Para procesos de electrodo revestido</p> <p>SMAW Electrodo revestido</p> | <p>1 FASE</p> <p>6013 3/32" 1/8"</p> |
| | <p>6011 3/32" 1/8"</p> <p>7018 3/32"</p> |
| <p>TIG Tungsteno</p> | <p>N/A</p> |

