

## Bomba sumergible para pozo profundo, 2 HP, agua limpia

- Diseñada para trabajar con agua limpia como pueden ser bombeos de pozos y manantiales o en sistemas de riego
- Uso industrial y agrícola
- Altura máxima: **80 m**
- Flujo máximo: **160 L/min**
- Profundidad de inmersión máxima: **80 m**
- Cuerpo de acero inoxidable, que la hace más resistente a la corrosión
- Rejilla filtradora de partículas de hasta 2.5 mm
- Protector térmico que evita daño en el motor cuando este llegue a bloquearse
- Unidad de control eléctrico empotrable con botón de encendido y apagado
- Ideal para equipos hidroneumáticos



Para agua limpia



Capacitor para mayor potencia al arranque



Balero metálico



### Certificaciones y garantías

- Cumple con la norma NOM-003-SCFI



### Especificaciones

<b>Potencia</b>	2 HP
<b>Altura máxima</b>	80 m
<b>Flujo máximo</b>	160 L/min
<b>Profundidad de inmersión máxima</b>	80 m
<b>Ciclo de trabajo</b>	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas
<b>Diámetro de salida</b>	1 1/2"
<b>Diámetro de partículas</b>	2.5 mm

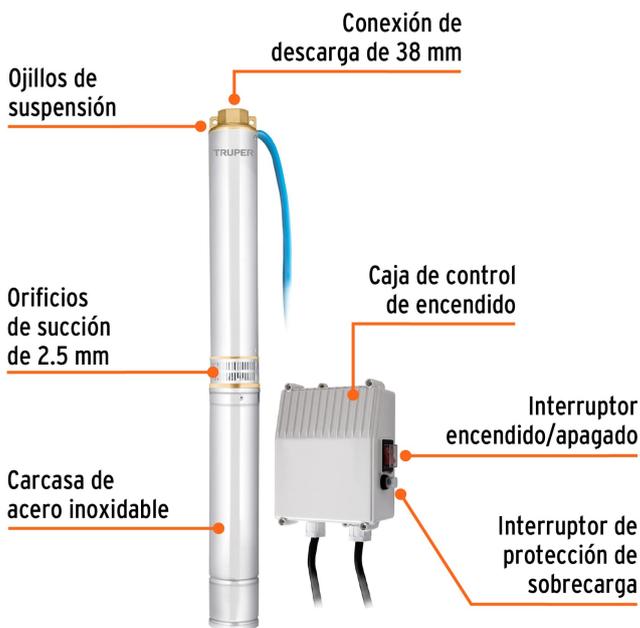
## Especificaciones

<b>Tensión / Frecuencia</b>	110 V / 60 Hz
<b>Consumo</b>	20 A
<b>Velocidad</b>	3,450 rpm
<b>Dimensiones (Altura x Diámetro)</b>	94 x 9 cm
<b>Peso</b>	17 kg
<b>Empaque individual</b>	Caja
<b>Inner</b>	1

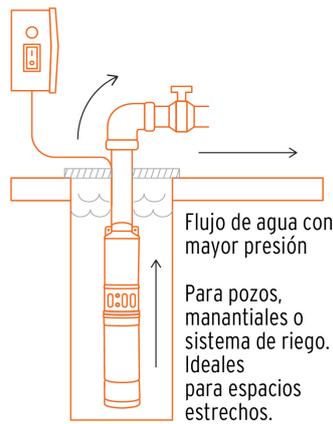
## Incluye

Caja de control de encendido

## Imágenes complementarias

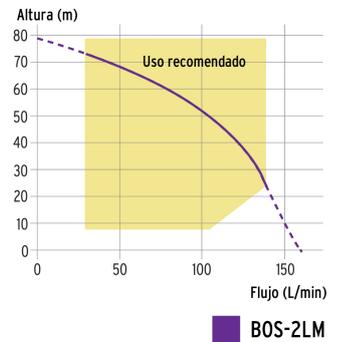


## Funcionamiento



## Curva de rendimiento

Para una mejor selección de acuerdo a sus necesidades compare el rendimiento entre altura y flujo que brinda cada uno de los modelos.



Imágenes complementarias

