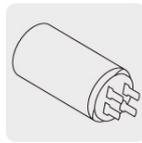


Bomba hidroneumática 1/2 HP, 50 litros, Truper

- Incrementa la presión de agua o la mantiene constante
- Se utiliza en lugares donde la presión es muy baja o varía mucho
- Altura máxima: **28 m**
- Flujo máximo: **43 L/min**
- Profundidad máxima: **9 m**
- Con bomba tipo "Jet" con cabezal de acero inoxidable resistente a la corrosión y silencioso
- Almacena agua a presión en un tanque y sólo funciona cuando ésta ha disminuido
- Ideal para sistemas de purificación de agua
- Con sistema de paro automático
- Manómetro instalado para revisión continua de desempeño
- Uso doméstico



Capacitor para mayor potencia al arranque



Impulsor de acero inoxidable



Balero metálico



Motor con bobinas de **COBRE**

2x Mayor durabilidad que las de aluminio

Certificaciones y garantías

- Cumple con la norma NOM-003-SCFI



Especificaciones

Potencia	1/2 HP
Capacidad	50 L
Altura máxima	28 m
Flujo máximo	43 L/min
Profundidad máxima	9 m
Diámetro de entrada / salida	1" NPT
Tomas de agua simultáneas	6

Especificaciones

Presión preliminar de llenado	28 - 30 psi
Velocidad	3,400 rpm
Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas
Tensión / Frecuencia	127 V / 60 Hz
Consumo	6.5 A
Dimensiones (Base x Altura x Diámetro)	65 x 77 x 39 cm
Peso	17 kg
Empaque individual	Caja
Inner	1

Refacciones y/o accesorios disponibles en catálogo (no incluidas)

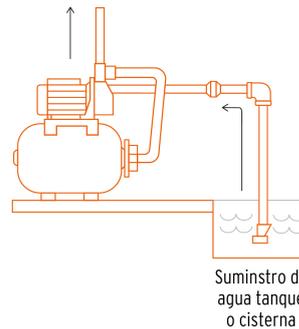
Código	Clave	Descripción
13594	TN-HN-1/2X50	Tanque para bomba hidroneumática HIDR-1/2X50, Truper
101712	MANO-HIDR	Manómetro para hidroneumático de 50 L, Truper
101713	MAN-HIDR25	Manguera para hidroneumático de 25 L, Truper

Imágenes complementarias



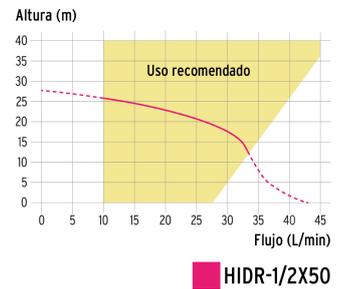
Funcionamiento

Incrementa la presión del agua y la mantiene constante.



Curva de rendimiento

Para una mejor selección de acuerdo a sus necesidades compare el rendimiento entre altura y flujo que brinda cada uno de los modelos.



Imágenes complementarias**Recomendaciones**

Instalar las bombas en lugares cubiertos.



Secos y bien ventilados.



En ambientes cuya temperatura no sobrepase los 40° C.



Llenar por completo la bomba con agua limpia antes de encender por primera vez.



Colocar las bombas en posición horizontal en lugares planos y sujetarlas con tornillos.

